

Centrali di trattamento aria

Scambiatore rotativo



VEX200

Una soluzione flessibile per un ambiente di lavoro ideale



VANTAGGI

- Flessibilità
- Comfort.
- Economia d'energia.
- Installazione e manutenzione semplificata.

CONFORMITA'

- Certificato Eurovent (AHU) ⁽²⁾.
- Conformità CE.
- Costruzione secondo le norme d'igiene previste dalla norma VDI6022.
- Certificato RLT
- ErP ⁽¹⁾

GAMMA

Descrizione	Codice
VEX240	11058005
VEX250	11058006
VEX260	11058007
VEX270	11058008
VEX280	11058009

DESCRIZIONE

Gamma

- 5 modelli VEX200 fino a 14 000m³/h.

Struttura

- Centrali monoblocco o multi-blocco secondo il modello.
- Pannelli a doppia parete 50mm con isolamento in lana minerale (Classe A1 secondo le DIN4102) densità 65 kg/m³
- Valori EN1886 : D2, L2/L2, T2, TB3, F8
- Trattamento superficie esterna in Aluzinc AZ185: classe di corrosione C4.
- Disposizione degli attacchi configurabile

Motoventilatori.

- Motore a basso consumo EC accoppiato a ventilatori radiali a pala curva rovescia ad alta efficienza EXstream

Scambiatore di calore

- 2 livelli di efficienza per lo scambiatore rotativo (Eurovent AARE) con sezione di spurgo (opzione) per preservare la qualità dell'aria indoor
- 4 tipologie di scambiatore:
 - Standard alluminio a condensazione,
 - Igroscopico
 - Sorption: Ideale per clima caldo e umido,
 - Epoxy: Ideale per ambienti corrosivi (per esempio: ambiente marino).

Filtrazione

- Filtri piani o a tasche M5 e F7 (consultateci per prefiltri o altre tipologie di filtro).

Modalità di funzionamento

- Regolazione EXact2 : Velocità costante, Portata costante, Pressione costante, regolazione 0-10V
- Configurazione e supervisione attraverso comando filare o, in opzione, Webserver

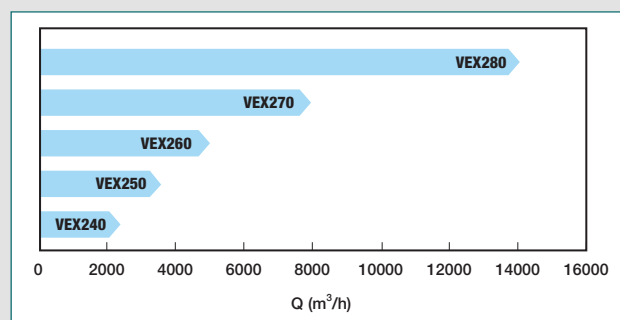
CAMPO DI APPLICAZIONE

- Ventilazione HRV destinata ad ambienti del terziario: uffici, scuole, commercio...
- Filtrazione, preriscaldamento e raffreddamento dell'aria immessa.

INSTALLAZIONE

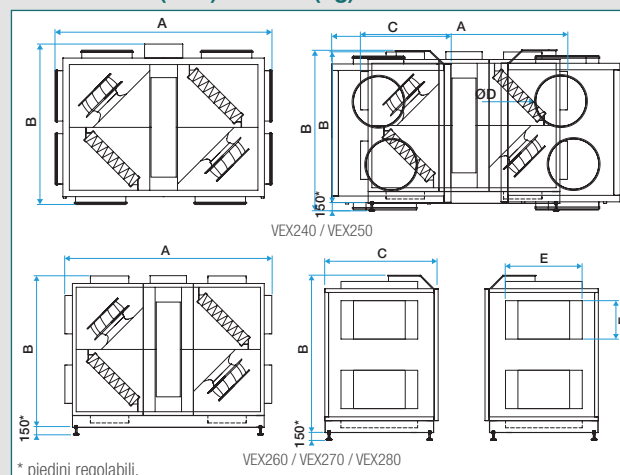
- Locale tecnico/tetto.
- Interno/Esterno.
- Raccordo in linea o verticale
- Scelta dell'accessibilità destra o sinistra

GAMMA



Sono indicate le portate per modello secondo le indicazioni ERP 2016. Consultateci per i dettagli di ciascuna unità

DIMENSIONI (mm) - PESO (kg)



Modello	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Dimensioni attacco (E x F mm o Ø)	Peso (kg)
VEX 240	1490	1155	860	Ø 315	260
VEX 250	1600	1205	945	Ø 400	273
VEX 260	1820	1475	1265	800 x 400	525
VEX 270	2050	1705	1525	1000 x 500	750
VEX 280	2160	2005	1900	1400 x 600	1102

Centrali di trattamento aria

Scambiatore rotativo



VEX200



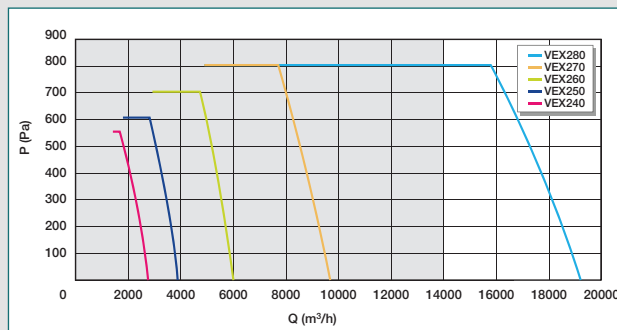
ACCESSORI

- Serranda motorizzata.
- Filtro F7 piano o a tasche.
- Filtro M5 piano o a tasche.
- Filtro F9 e prefiltra su richiesta.

OPZIONI DISPONIBILI

- Versione esterna.
- Versione con o senza regolazione Exact2.
- Versione componibile «Split».
- Batterie esterna acqua calda.
- Batterie esterna acqua fredda.
- Batterie esterna elettrica.
- Batteria ad espansione diretta.
- Webserver: Modbus RTU / RS485, BACnet MSTP o BACnetIP (LON e Modbus TCP/IP possibile attraverso gateway).
- Scambiatore rotativo ad alta efficienza
- Scambiatore sorption, epoxy o igrosopico.

CARATTERISTICHE AERAILICHE



Lo spazio grigio corrisponde alla conformità ERP 2016.

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Modello	Tensione (V)
VEX240	1 x 230 V + N + PE ~ 50 Hz
VEX250	3 x 400 V + N + PE ~ 50 Hz
VEX260	3 x 400 V + N + PE ~ 50 Hz
VEX270	3 x 400 V + N + PE ~ 50 Hz
VEX280	3 x 400 V + N + PE ~ 50 Hz